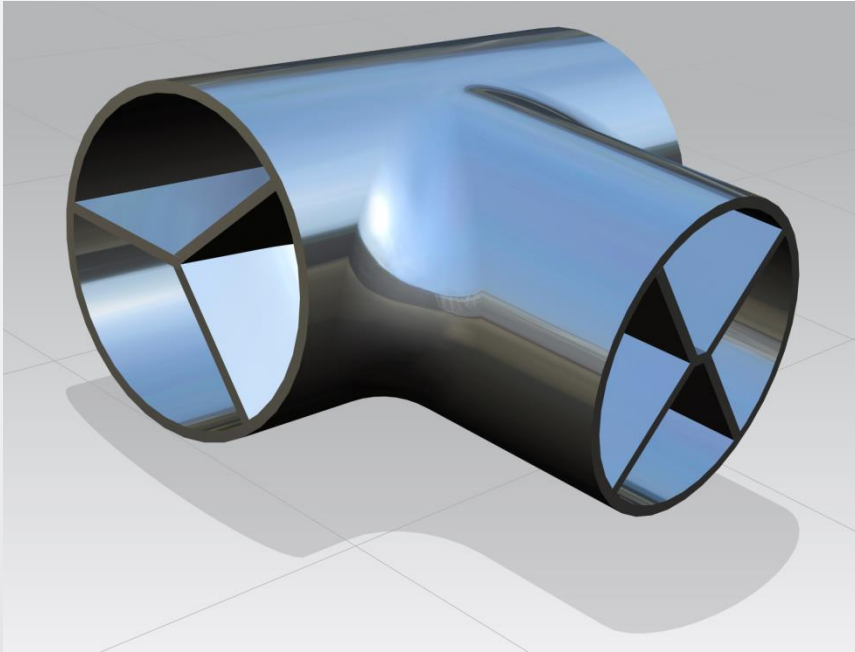




Национальный исследовательский
Иркутский государственный
технический университет

Моделирование детали со сложным внутренним жесткостным набором

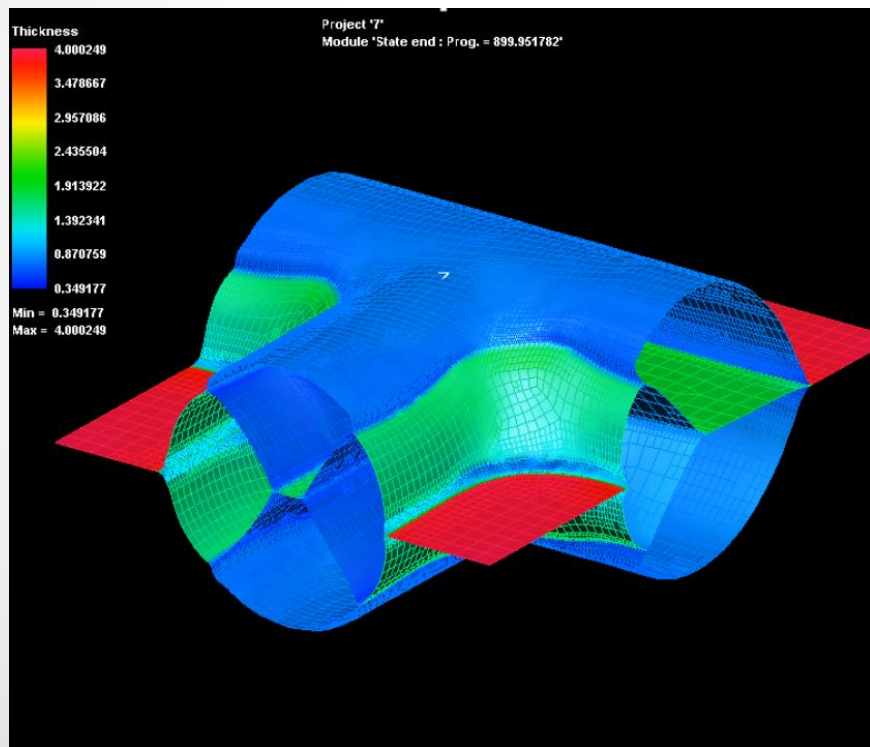
Многослойная конструкция с применением диффузионной сварки



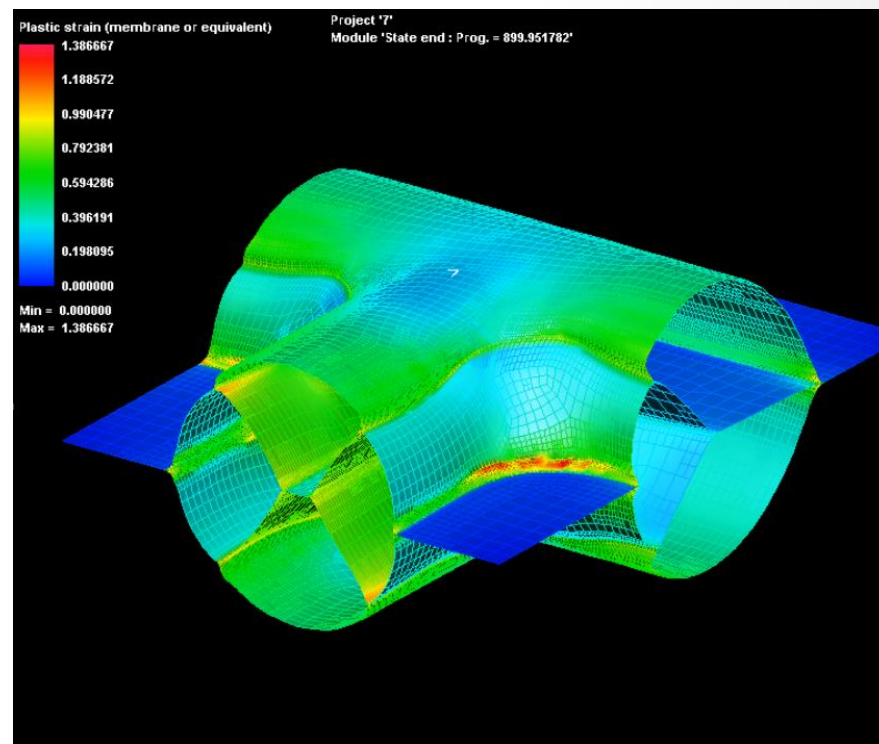
- Материал – ВТ20
- Конструкция типа «патрубок»
- Для изготовления необходимо 4 листа толщиной 1 мм.

Результаты моделирования

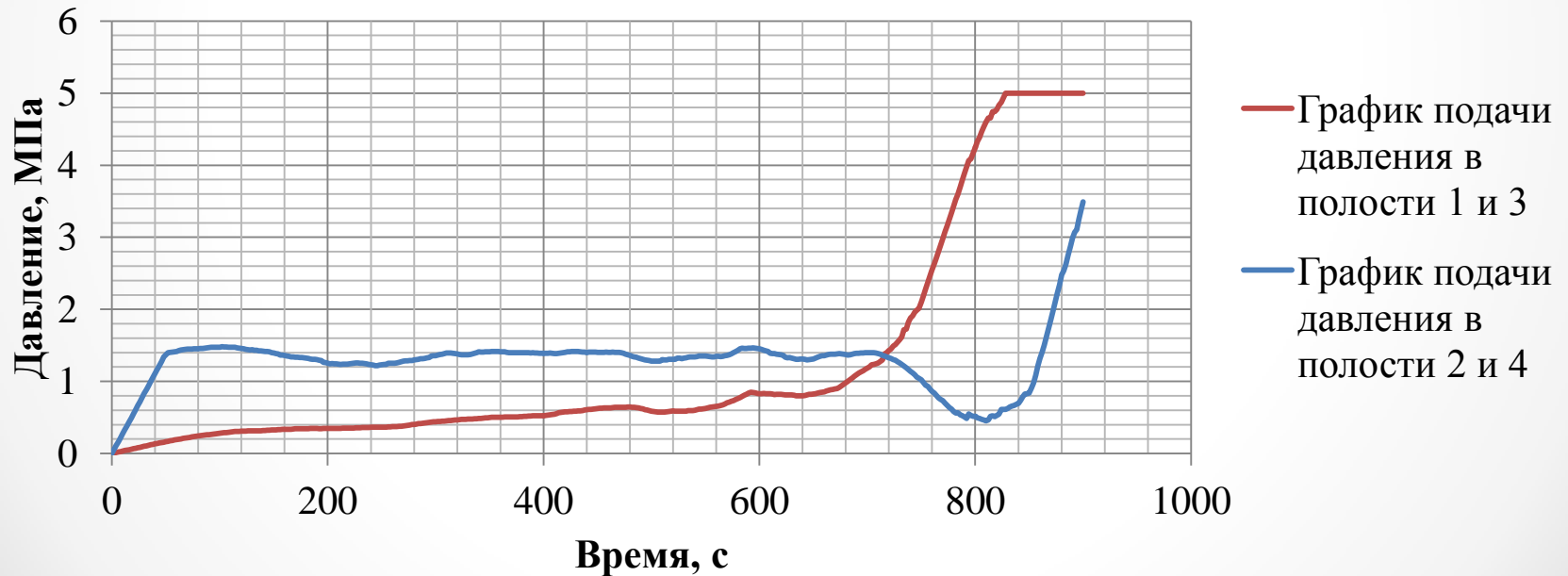
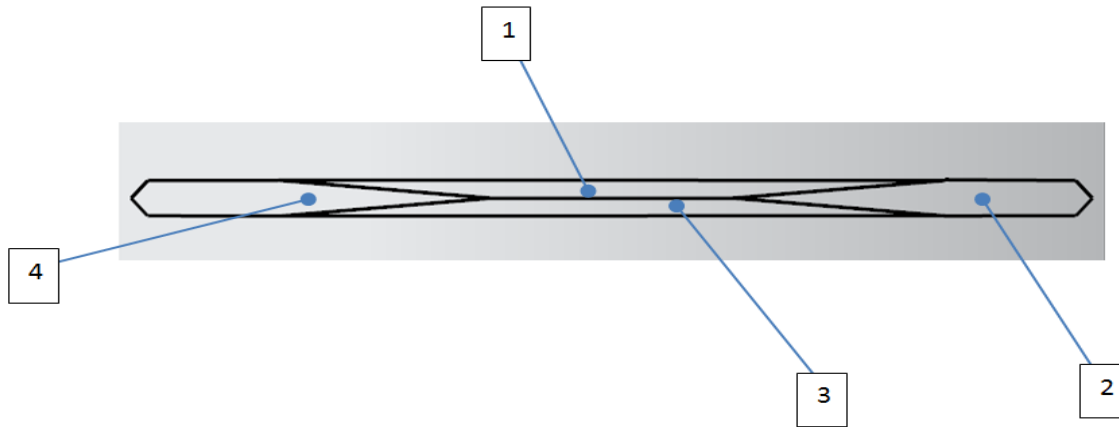
Распределение толщин
Макс. толщина пакета – 4мм.
Мин. толщина листа - 0.39 мм.



Распределение деформаций
Максимальная степень деформации – 138%



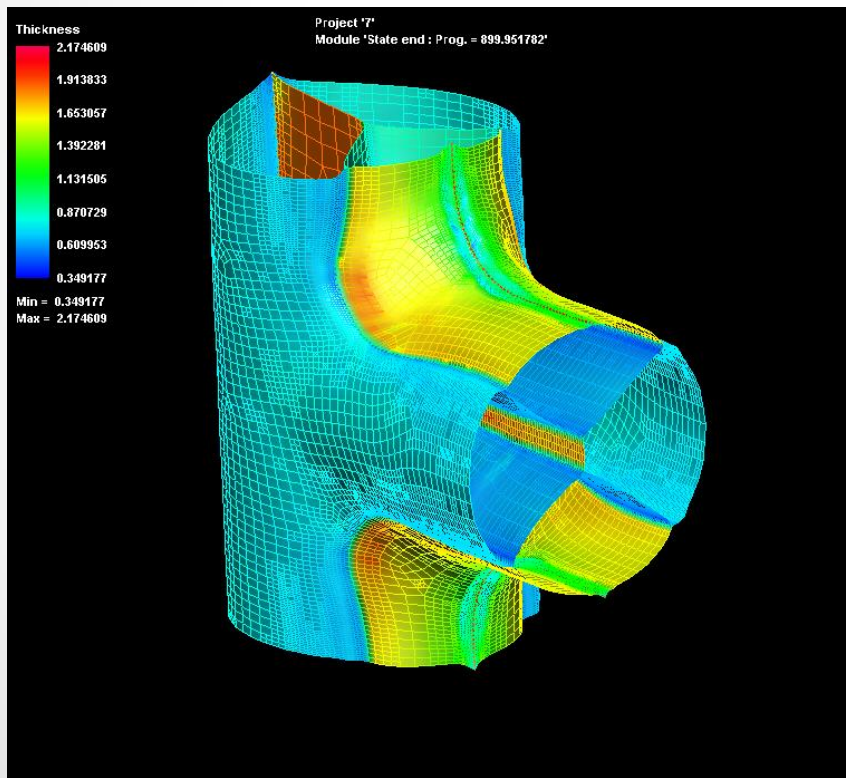
Управляющий график давления



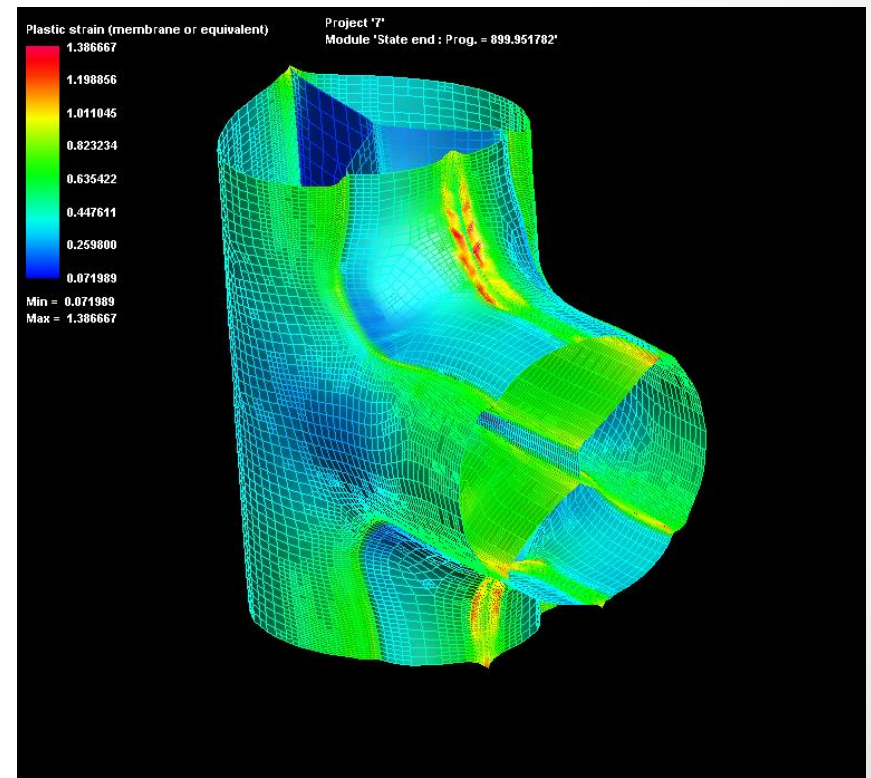
- График подачи давления в полости 1 и 3
- График подачи давления в полости 2 и 4

Результаты моделирования детали

Распределение толщин
Максимальная толщина – 2,17 мм.
Минимальная толщина – 0,34 мм.



Распределение деформаций
Максимальная степень
деформации – 138%



Контакты



**Национальный исследовательский Иркутский государственный
технический университет**

Институт авиамашиностроения и транспорта

Кафедра Самолётостроения и эксплуатации авиационной техники

664074, Иркутск, ул. Лермонтова, 83

Осипов Сергей Александрович

Тел. 8 (3952) 40-55-40

Email: osipov_sa@istu.edu

Шмаков Андрей Константинович

Тел. 8 (3952) 40-58-73

Email: shmakov@istu.edu